گروه صنعتی «چن شانگ»
THE CHEN HSONG GROUP

ماشین‌های تزریق پلاستیک
Injection Moulding Machines
تاسیس ۱۳۵۵

الکتروهیدرولیکان (ماهر)
ELECTROHYDRAULICAN



JM MK6.6/SI
series /88-658 Ton



در کنار شما، با نوآوری، کیفیت و تعهد | با بیش از ۵۰ سال خدمت صادقانه

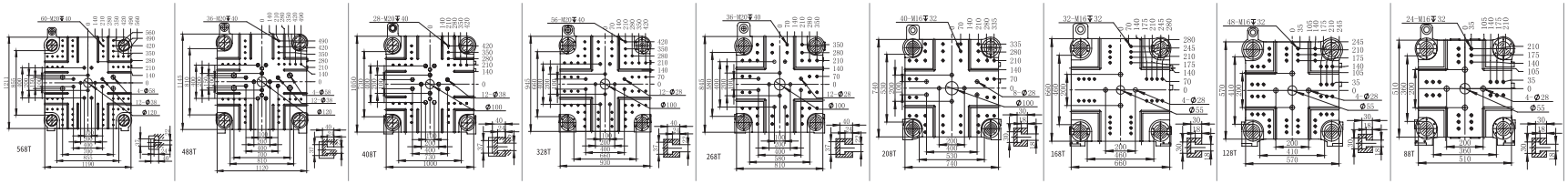
- هوشمند با کاربری آسان
- مصرف انرژی بسیار پایین با استفاده از سروموتورهای نسل دوم
- سرعت، راندمان و دوام طولانی
- خدمات پس از فروش موثر و سریع

دارنده سه برند

MAHER
ASLANIAN
ASLANIAN+MAHER

سازنده و ارائه‌کننده
خطوط تولیدی در صنایع مختلف پلیمری
تهران، بلوار بابائیان، خیابان چهارم غربی، شماره ۱۹
(۰۲۱) ۷۷۳۴۹۱۱۳ - ۷۷۳۳۹۹۴۹
electrohydraulican_imm
www.electrohydraulican.com

JM568-MK6.6/SI	JM488-MK6.6/SI	JM408-MK6.6/SI	JM328-MK6.6/SI	JM268-MK6.6/SI	JM208-MK6.6/SI	JM168-MK6.6/SI	JM128-MK6.6/SI	JM88-MK6.6/SI	DESCRIPTION / شرح		
Injection / واحد تزریق											
75 83 90	75 83 90	67 75 83	60 67 75	52 60 67	46 52 60	41 46 52	36 41 46	31 36 41	mm	قطر ماردون	Screw diameter
23.2 21.0 19.4	23.2 21.0 19.4	23.5 21.0 19.0	23.5 21.0 18.8	24.2 21.0 18.8	23.7 21.0 18.2	23.6 21.0 18.6	23.9 21.0 18.7	24.4 21.0 18.4	L/D	نسبت طول/ قطر ماردون	Screw L/D Ratio
415	415	375	335	300	260	230	205	180	mm	کورس ماردون	Screw stroke
1832 2244 2638	1832 2244 2638	1321 1655 2027	946 1180 1479	636 847 1057	431 551 734	303 382 488	208 270 340	135 183 237	cm^3	حجم تزریق	Swept volume
1667 2042 2401	1667 2042 2401	1202 1506 1845	861 1074 1346	579 771 962	393 502 668	276 347 444	189 246 309	123 166 216	g	وزن تزریق	Shot Weight
58.8 72.0 84.7	58.8 72.0 84.7	42.4 53.2 65.1	30.4 37.9 47.5	20.4 27.2 33.9	13.9 17.7 23.6	9.7 12.3 15.7	6.7 8.7 10.9	4.4 5.9 7.6	oz		
2165 1768 1504	2165 1768 1504	2230 1780 1453	2263 1815 1448	2365 1777 1425	2295 1796 1349	2233 1774 1388	2302 1775 1410	2367 1755 1353	kgf/cm^2	فشار تزریق (حداکثر)	Injection pressure (max)
419 514 604	419 514 604	318 399 488	251 313 392	192 225 318	155 199 265	127 160 204	98 128 161	76 103 133	cm^3/s	سرعت تزریق	Injection Rate
190	190	178	190	183	180	220	225	207	rpm	سرعت چرخش ماردون	Screw Rotation speed(max)
9	9.0	9.0	9.0	9.0	4.5	4.5	4.5	4.5	ton	نیروی نازل	Nozzle force
420	420	420	360	330	280	250	250	250	mm	کورس نازل	Nozzle stroke
Clamping unit / واحد گیره											
568	488	408	328	268	208	168	128	88	ton	نیروی قفل گیره	Clamping force (max)
835	770	670	600	530	490	420	370	330	mm	کورس صفحه متحرک	Opening stroke
855 x 855	810 x 810	730 x 730	660 x 660	580 x 580	530 x 530	460 x 460	410 x 410	360 x 360	mm x mm	ابعاد بین میله‌های راهنما	Space between tie bar(H*V)
330 - 850	275 - 810	250 - 730	220 - 660	195 - 610	180 - 550	160 - 520	145 - 450	130 - 380	mm	ضخامت قالب (حداقل-حداکثر)	Mould thickness (Min.Max)
1685	1580	1400	1260	1140	1040	940	820	710	mm	حداکثر بازشوی صفحات	Maximum Daylight
16.6	11.1	11.1	7.7	7.7	6.7	4.2	4.2	2.8	ton	نیروی پران (حداکثر)	Ejector force (max)
250	220	220	170	170	150	140	120	100	mm	کورس پران	Ejector stroke
160	160	160	125	125	125	125	100	100	mm	قطر رینگی قالب	Mould register hole (H7)
General Information / اطلاعات کلی											
175	175	175	175	175	175	175	175	175	kgf/cm^2	فشار سیستم هیدرولیک	Hydraulic system pressure
70	70	58	51	35	29	21	21	17	kw	قدرت موتور پمپ	Pump motor
37	37	31.2	25.6	19.6	16.1	12.9	10.5	6.8	kw	ظرفیت گرمایش	Electrical heating power
5+1	5+1	5+1	4+1	4+1	3+1	3+1	3+1	3+1		تعداد زون‌های کنترل دما	No.of temp control zones
8.8 x 2 x 2.3	8.6 x 1.9 x 2.3	7.9 x 1.9 x 2.3	7.2 x 1.7 x 2.4	6.4 x 1.6 x 2.3	5.7 x 1.5 x 2.1	5.2 x 1.4 x 2	4.6 x 1.3 x 2	4.3 x 1.2 x 1.9	m x m x m	ابعاد کلی ماشین	Machine DIM. (LxWxH)
730	730	690	520	400	280	240	190	160	L	ظرفیت مخزن روغن	Oil tank capacity
18.4	16.5	12.9	10	7.8	5.8	4.4	3.5	2.9	ton	وزن	Weight



حق تغییرات در مشخصات جدول فوق بدون هماهنگی قبلی برای این شرکت محفوظ است.