

# AM Series

ماشین‌های تزریق پلاستیک سری ASLANIAN+MAHER مناسب برای تولید انواع قطعات پلاستیک

مزایا و امکانات مخصوص ماشین‌های سری AM

مکانیزم گیره بازویی با طراحی به روز و با برخورداری از حداکثر میزان باز شدن صفحه متحرک و حداکثر کورس پران.

مکانیزم پران چند نقطه‌ای با قابلیت کوپل شدن با پران قالب، جهت افزایش سهولت کاربری ماشین با انواع قالب‌ها.

مکانیزم تزریق توسط جک‌های دابل به منظور افزایش و یکنواختی فشار تزریق.

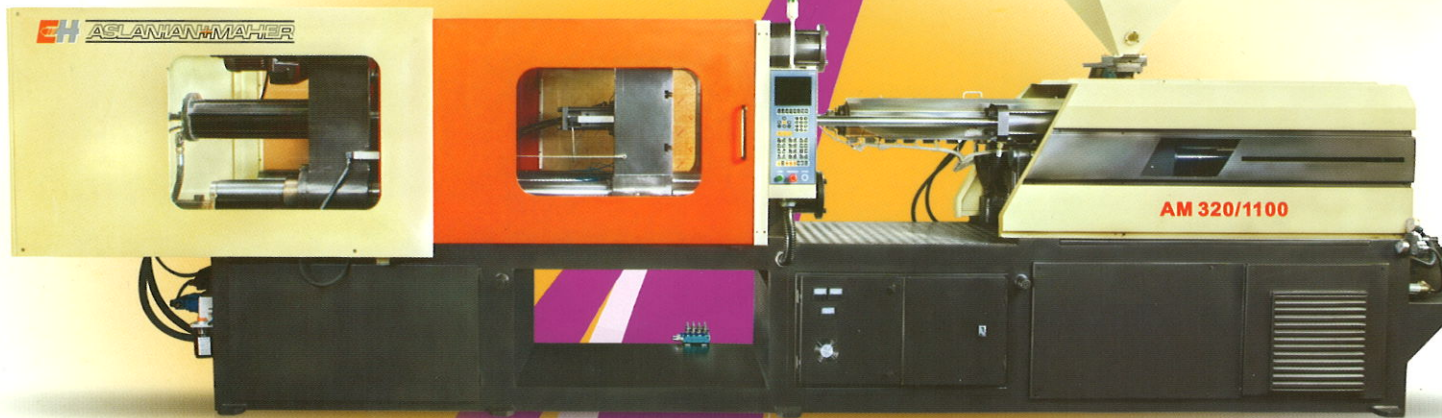
استفاده از سیلندر ماردون‌های ساخت TAN STAR تایوان با طول عمر بسیار بالا برای افزایش کیفیت و دقت قطعات تولیدی.

قابلیت نصب اینورتور، پمپ دی متغیر و سروموتور جهت کاهش مصرف برق.

قابلیت نصب امکانات انتخابی Option. های مختلف با استفاده از کنترلر PLC با صفحه نمایش بزرگ و زبان فارسی.

استفاده از لوازم هیدرولیکی با برندهای مطرح جهان به منظور دستیابی به بهترین کیفیت و یکنواختی و دوام در تولید.

گارانتی یکساله و خدمات پس از فروش ده ساله برای ماشین‌های سری AM توسط شرکت الکتروهیدرولیکان.



شرکت

الکتروهیدرولیکان

سازنده و ارائه‌کننده ماشین‌های تزریق پلاستیک

ELECTROHYDRAULICAN

Injection Molding Machines

شماره ثبت: ۲۷۰۲۷ تاسیس: ۱۳۵۵

تهران، ابتدای جاده آبعلی، خیابان سازمان آب،

خیابان چهارم غربی، شماره ۱۹

تلفن: ۷۷۳۳۷۲۵۸ - ۷۷۳۴۹۱۱۳ - ۷۷۳۳۹۹۴۹ (۰۲۱)

فاکس: ۷۷۳۳۵۱۰۲ (۰۲۱)

info-eh@electrohydraulican.com

www.electrohydraulican.com

دارنده گواهینامه مدیریت  
کیفیت ISO 9001:2000  
در طراحی، تولید و خدمات  
ماشین‌های تزریق پلاستیک

CE ISO 9001  
CERTIFIED ORGANIZATION



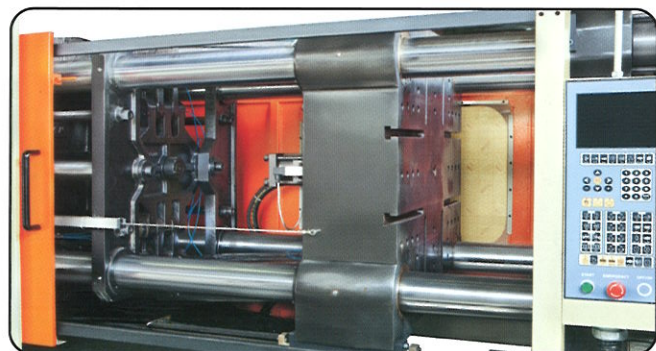
ماشین‌های سری AM (Aslanian+Maher) به منظور تولید انواع قطعات صنعتی با موادهای مهندسی توسط این شرکت طراحی و ارائه گردیده‌اند این ماشین‌ها به لحاظ دوام بسیار بالا، توان تولید با مواد مهندسی و قطعات قطعات خاص و از همه مهمتر قیمت مناسب موفق به جذب مصرف‌کنندگان به خصوص خود شده‌اند.

از مشخصات اصلی این ماشین‌ها واحد گیره بسیار قوی، پایدار و با دوام بسیار بالا با استفاده از صفحات و بازوهای ریخته‌گری شده با آلیاژ GGG، واحد تزریق با صفحات ریخته‌گری شده و طراحی جک‌های دوپل موازی برای افزایش یکنواختی فشار تزریق و سیستم هیدرولیک توانمند به منظور تولید قطعات دشوار می‌باشند. این نوع ماشین‌ها از تناژ ۱۲۰ تن الی ۷۰۰ تن قابل سفارش می‌باشند.

واحد کنترلر



واحد تزریق



واحد گیره

DESCRIPTION	Unit	AM 700/2500	AM 400/1500	AM 320/1100	AM 120/300	شرح
<b>Injection Unit</b>						<b>واحد تزریق</b>
Show volume	cm <sup>3</sup>	2704	1542	1128	332	حجم تزریق
Show weight (P.S)	g	2488	1402	1038	312	وزن تزریق (P.S)
	(oz)	88	49.5	36.6	11	
Screw diameter	mm	90	75	67	42	قطر ماردون
Injection pressure	KG/cm <sup>2</sup>	1860	1731	1754	1621	فشار تزریق
L/D ratio		22:01	21:01	21:01	20:01	نسبت طول به قطر
Max. screw speed	Rpm	160	160	165	200	حداکثر سرعت ماردون
Pushing nozzle force	KN	132	115	105	52	نیروی تماس نازل
Max. screw speed	mm	800	500	400	310	کورس نازل
<b>Clamping unit</b>						<b>واحد گیره</b>
Clamping force	KN	7000	4000	3200	1200	نیروی قفل گیره
Opening stroke	mm	1900	670	630	380	کورس باز شو صفحه متحرک
Mold thickness (Min. Max.)	mm	400-1100	250-750	200-670	110-450	ضخامت قالب (حداقل - حداکثر)
Mold platen	mm	1460×1440	1070×1070	990×900	590×590	ابعاد صفحات
Space between tie bars	mm	960×960	722×722	630×580	390×390	فاصله بین میله‌های راهنما
Ejection force	KN	160	120	110	33	نیروی پران
Ejection stroke	mm	250	240	200	100	کورس پران
<b>General Information</b>						<b>اطلاعات کلی</b>
Dry time cycle	SEC	5	4	3.5	2.5	زمان سیکل گیره
Pump motor	Kw	74	45	37	18.5	قدرت الکتروموتور
Heating capacity	Kw	36	22	21	9	ظرفیت گرمایش سیلندر
Temperature control zone	N	6+1	5+1	4+1	3+1	تعداد زون‌های حرارتی
Machine dimentions	m	3.5×2.8×3.3	8.0×1.7×2	7.5×1.5×1.9	4.6×1×1.65	ابعاد ماشین
Machine weight	ton	30	15.7	11.5	4.5	وزن ماشین
Oil tank capacity	liter	980	800	760	240	ظرفیت مخزن روغن

توجه: به علت به روزرسانی محصولات این شرکت، احتمال تغییرات در مشخصات فوق بدون اطلاع قبلی وجود دارد.