



شرکت
الکترو هیدرولیکان
سازنده و ارائه کننده ماشین های تزریق پلاستیک
ELECTROHYDRAULICAN
Injection Molding Machines

سازنده ماشین های تزریق پلاستیک تحت نام تجاری

اصالتی + ماهر
ASLANIAN+MAHER

در کنار شما با نوآوری، کیفیت و تعهد با بیش از ۴۰ سال خدمت صادقانه

MIKG PRO

88-668 ton

مجهز به سروموتور تقویت شده

ماشین های تزریق پلاستیک



تهران - ابتدای جاده آبعلی - خیابان چهارم غربی - شماره ۱۹
تلفن: ۷۷۳۳۷۲۵۸ - ۷۷۳۴۹۱۱۳ - ۷۷۳۳۹۹۴۹ (۰۲۱)
فکس: ۷۷۳۳۵۱۰۲ (۰۲۱)

www.electrohydraulican.com
info-eh@electrohydraulican.com

JM668-MK6 PRO	JM568-MK6 PRO	JM468-MK6 PRO	JM395-MK6 PRO	JM328-MK6 PRO	JM258-MK6 PRO	JM208-MK6 PRO	JM168-MK6 PRO	JM128-MK6 PRO	JM88-MK6 PRO	شرح
										واحد تزریق
۸۳ ۹۰ ۹۸	۷۰ ۸۳ ۹۰	۷۰ ۸۳ ۹۰	۶۷ ۷۰ ۸۳	۶۰ ۶۷ ۷۰	۴۶ ۵۲ ۶۰	۴۶ ۵۲ ۶۰	۴۱ ۴۶ ۵۲	۳۶ ۴۱ ۴۶	۳۱ ۳۶ ۴۱	mm قطر ماردون
۲۳.۹ ۲۲.۰ ۲۰.۲	۲۳.۲ ۲۱.۰ ۱۹.۴	۲۳.۲ ۲۱.۰ ۱۹.۴	۲۳.۵ ۲۱.۰ ۱۹.۰	۲۳.۵ ۲۱.۰ ۱۸.۸	۲۳.۷ ۲۱.۰ ۱۸.۲	۲۳.۷ ۲۱.۰ ۱۸.۲	۲۳.۶ ۲۱.۰ ۱۸.۶	۲۳.۹ ۲۱.۰ ۱۸.۷	۲۴.۴ ۲۱.۰ ۱۸.۴	L/D نسبت طول به قطر ماردون
۴۲۵	۴۱۵	۴۱۵	۳۷۵	۳۳۵	۳۶۰	۳۶۰	۳۳۰	۲۰۵	۱۸۰	mm کورس ماردون
۲۳۰۰ ۲۷۰۴ ۳۲۰۶	۱۸۳۲ ۲۲۴۵ ۲۶۴۶	۱۸۳۳ ۲۲۴۵ ۲۶۴۰	۱۳۲۲ ۱۶۵۷ ۲۰۲۹	۹۴۷ ۱۱۸۱ ۱۴۸۰	۴۳۲ ۵۵۲ ۷۳۵	۴۳۲ ۵۵۲ ۷۳۵	۳۰۴ ۳۸۲ ۴۸۸	۲۰۹ ۲۷۱ ۳۴۱	۱۳۶ ۱۸۳ ۲۳۸	cm ³ حجم تزریق
۲۰۹۳ ۲۴۶۰ ۲۹۱۷	۱۶۶۸ ۲۰۴۳ ۲۴۰۳	۱۶۶۸ ۲۰۴۳ ۲۴۰۳	۱۲۰۲۳ ۱۵۰۸ ۱۸۴۶	۸۶۲ ۱۰۷۴ ۱۳۴۶	۳۹۳ ۵۰۲ ۶۶۹	۳۹۳ ۵۰۲ ۶۶۹	۲۷۶ ۳۴۸ ۴۴۴	۱۹۰ ۲۴۶ ۳۱۰	۱۲۴ ۱۶۷ ۲۱۶	g وزن تزریق (PS)
۲۳.۷ ۸۶.۶ ۱۰۲.۷	۵۸.۹ ۷۲.۱ ۸۴.۷	۵۸.۹ ۷۲.۱ ۸۴.۷	۴۲.۴ ۵۳.۲ ۶۵.۱	۳۰.۴ ۳۷.۹ ۴۷.۵	۱۳.۹ ۱۷.۷ ۲۳.۶	۱۳.۹ ۱۷.۷ ۲۳.۶	۹.۷ ۱۲.۳ ۱۵.۷	۶.۷ ۸.۷ ۱۰.۹	۴.۴ ۵.۹ ۷.۶	oz
۲۱۶۳ ۱۸۴۰ ۱۵۵۲	۲۲۵۳ ۱۸۴۰ ۱۵۶۴	۲۲۵۳ ۱۸۴۰ ۱۵۶۴	۲۳۳۳ ۱۸۶۲ ۱۵۲۰	۲۲۶۳ ۱۸۱۵ ۱۴۴۸	۲۴۱۹ ۱۸۹۳ ۱۴۲۲	۲۴۱۹ ۱۸۹۳ ۱۴۲۲	۲۳۶۸ ۱۸۸۱ ۱۴۷۲	۲۴۵۱ ۱۸۹۰ ۱۵۰۱	۲۵۴۹ ۱۸۹۰ ۱۴۵۷	kgf/cm ² فشار تزریق (حداکثر)
۵۴۰ ۶۳۵ ۷۵۳	۴۴۲ ۵۴۱ ۶۳۶	۴۴۲ ۵۴۱ ۶۳۶	۳۵۱ ۴۴۰ ۵۳۹	۲۵۱ ۳۱۳ ۳۹۲	۱۶۹ ۲۱۶ ۲۸۷	۱۶۹ ۲۱۶ ۲۸۷	۱۲۸ ۱۷۴ ۲۲۲	۱۰۴ ۱۳۵ ۱۷۰	۸۰ ۱۰۸ ۱۴۰	cm ³ /s سرعت تزریق
۱۷۰	۱۸۰	۱۸۰	۱۹۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۲۴	۲۴۵	۲۴۵	rpm سرعت چرخش ماردون
۱۲.۰	۱۲.۰	۱۱.۱	۱۱.۱	۹.۱	۶.۲	۶.۲	۶.۲	۴.۲	۴.۲	t نیروی نازل
۴۵۰	۴۲۰	۵۴۰	۴۷۰	۴۴۰	۳۸۰	۳۸۰	۳۳۰	۲۹۰	۲۷۵	mm کورس نازل
										واحد گیره
۶۶۸	۵۶۸	۴۶۸	۳۹۸	۳۲۸	۲۵۸	۲۰۸	۱۶۸	۱۲۸	۸۸	t نیروی قفل گیره
۹۲۰	۸۷۰	۸۲۰	۷۲۰	۶۶۰	۵۶۰	۵۱۰	۴۵۰	۳۸۰	۳۳۰	mm کورس صفحه متحرک
۹۲۰*۹۲۰	۸۶۰*۸۶۰	۸۳۰*۸۳۰	۷۳۰*۷۳۰	۶۸۰*۶۸۰	۵۸۰*۵۸۰	۵۳۰*۵۳۰	۴۷۰*۴۷۰	۴۱۰*۴۱۰	۳۶۰*۳۶۰	mm ابعاد بین میله های راهنما
۳۸۰-۹۲۰	۳۵۰-۸۸۰	۳۰۰-۸۵۰	۲۵۰-۷۳۰	۲۲۵-۶۸۰	۱۹۵-۵۸۰	۱۸۰-۵۵۰	۱۷۰-۵۲۰	۱۵۰-۴۵۰	۱۲۵-۳۸۰	mm ضخامت قالب (حداقل-حداکثر)
۱۸۴۰	۱۷۵۰	۱۶۷۰	۱۴۵۰	۱۳۴۰	۱۱۴۰	۱۰۶۰	۹۷۰	۸۳۰	۷۱۰	mm حداکثر بازشوی صفحات
۱۸.۲	۱۶.۶	۱۶.۶	۱۱.۱	۱۱.۱	۸.۵	۶.۷	۴.۲	۴.۲	۳.۴	t نیروی پران (حداکثر)
۲۶۵	۲۵۰	۲۲۰	۲۱۵	۱۸۰	۱۵۰	۱۵۰	۱۲۵	۱۲۰	۱۲۰	mm کورس پران
۲۰۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۲۵	۱۲۵	۱۲۵	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	mm قطر رینگ قالب
										اطلاعات کلی
۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	kgf/cm ² فشار سیستم هیدرولیک
۹۶	۷۲	۷۲	۶۰	۴۸	۳۰	۳۰	۲۱	۱۷	۱۴	kw قدرت موتور پمپ
۳۵.۵	۳۵.۵	۳۵.۵	۳۱.۱	۲۶	۱۶.۶	۱۶.۶	۱۲.۹	۱۰.۳	۸	kw ظرفیت گرمایش
۵+۱	۵+۱	۵+۱	۵+۱	۴+۱	۳+۱	۳+۱	۳+۱	۳+۱	۳+۱	- تعداد زون های کنترل دما
۹.۸۲*۲.۰۲*۲.۲۴	۹.۱۸*۱.۹۴*۲.۳۳	۸.۷۸*۲.۰۴*۲.۲۶	۸.۰۱*۱.۹۴*۲.۲۱	۷.۴۵*۱.۷۳*۲.۲۱	۶.۳۰*۱.۵۶*۲.۲۴	۶.۱۰*۱.۴۸*۲.۱۵	۵.۴۳*۱.۲۸*۲.۰۲	۴.۹۵*۱.۲۵*۱.۹۴	۴.۴۸*۱.۱۷*۱.۸۸	mm ابعاد کلی ماشین
۹۵۰	۸۵۰	۸۵۰	۷۶۰	۵۸۰	۳۳۰	۳۳۰	۲۵۰	۲۰۰	۱۶۰	L ظرفیت مخزن روغن
23.0	21.0	19.8	16.7	13.2	7.8	6.8	4.9	4.0	3.3	t وزن