



شرکت
الکترو هیدرولیکان
سازنده و ارائه کننده ماشین های تزریق پلاستیک
ELECTROHYDRAULICAN
Injection Molding Machines

سازنده ماشین های تزریق پلاستیک تحت نام تجاری

اصالتی با ماهر
ASLANIAN+MAHER

در کنار شما با نوآوری، کیفیت و تعهد با بیش از ۴۰ سال خدمت صادقانه

تهران-ابتدای جاده آبعلی-خیابان چهارم غربی-شماره ۱۹
تلفن: ۷۷۳۳۷۲۵۸-۷۷۳۳۹۹۴۹-۷۷۳۴۹۱۱۳ (۰۲۱)
فکس: ۷۷۳۳۵۱۰۲ (۰۲۱)

www.electrohydraulican.com
info-eh@electrohydraulican.com

MK6.6/A *Artisan*

88 - 658 ton

ماشین های تزریق پلاستیک
مجهز به سروموتور



JM658-MK6.6A	JM568-MK6.6A	JM488-MK6.6A	HM408-MK6.6A	JM328-MK6.6A	JM268-MK6.6A	JM208-MK6.6A	JM168-MK6.6A	JM128-MK6.6A	JM88-MK6.6A	شرح
										واحد تزریق
۸۳ ۹۰ ۹۸	۷۵ ۸۳ ۹۰	۷۵ ۸۳ ۹۰	۶۷ ۷۵ ۸۳	۶۰ ۶۷ ۷۵	۵۲ ۶۰ ۶۷	۴۶ ۵۲ ۶۰	۴۱ ۴۶ ۵۲	۳۶ ۴۱ ۴۶	۳۱ ۳۶ ۴۱	قطر ماردون mm
۲۳.۹ ۲۲.۰ ۲۰.۲	۲۳.۲ ۲۱.۰ ۱۹.۴	۲۳.۲ ۲۱.۰ ۱۹.۴	۲۳.۵ ۲۱.۰ ۱۹.۰	۲۳.۵ ۲۱.۰ ۱۸.۸	۲۴.۲ ۲۱.۰ ۱۸.۸	۲۳.۷ ۲۱.۰ ۱۸.۲	۲۳.۶ ۲۱.۰ ۱۸.۶	۲۳.۹ ۲۱.۰ ۱۸.۷	۲۴.۴ ۲۱.۰ ۱۸.۴	نسبت طول به قطر ماردون L/D
۴۵۰	۴۱۵	۴۱۵	۳۷۵	۳۳۵	۳۰۰	۲۶۰	۲۳۰	۲۰۵	۱۸۰	کورس ماردون mm
۲۴۲۳ ۲۸۶۱ ۳۳۹۲	۱۸۳۲ ۲۲۴۴ ۲۶۳۸	۱۸۳۲ ۲۲۴۴ ۲۶۳۸	۱۳۲۱ ۱۶۵۵ ۲۰۲۷	۹۴۶ ۱۱۸۰ ۱۴۷۹	۶۳۶ ۸۴۷ ۱۰۵۷	۴۳۱ ۵۵۱ ۷۳۵	۳۰۳ ۳۸۲ ۴۸۸	۲۰۸ ۲۷۰ ۳۴۰	۱۳۵ ۱۸۳ ۲۳۷	حجم تزریق cm ³
۲۲۱۴ ۲۶۰۳ ۳۰۸۷	۱۶۶۷ ۲۰۴۲ ۲۴۰۱	۱۶۶۷ ۲۰۴۲ ۲۴۰۱	۱۲۰۲ ۱۵۰۶ ۱۸۴۵	۸۶۱ ۱۰۷۴ ۱۳۴۶	۵۷۹ ۷۷۱ ۹۶۲	۳۹۳ ۵۰۲ ۶۶۹	۲۷۶ ۳۴۷ ۴۴۴	۱۸۹ ۲۴۶ ۳۰۹	۱۲۳ ۱۶۶ ۲۱۶	وزن تزریق (PS) g oz
۷۸.۱ ۹۱.۸ ۱۰۸.۹	۵۸.۸ ۷۲.۰ ۸۴.۷	۵۸.۸ ۷۲.۰ ۸۴.۷	۴۲.۴ ۵۳.۲ ۶۵.۱	۳۰.۴ ۳۷.۹ ۴۷.۵	۲۰.۴ ۲۷.۲ ۳۳.۹	۱۳.۹ ۱۷.۷ ۲۳.۶	۹.۷ ۱۲.۳ ۱۵.۷	۶.۷ ۸.۷ ۱۰.۹	۴.۴ ۵.۹ ۷.۶	
۲۱۱۴ ۱۷۹۸ ۱۵۱۶	۲۱۶۵ ۱۷۶۸ ۱۵۰۴	۲۱۶۵ ۱۷۶۸ ۱۵۰۴	۲۲۳۰ ۱۷۸۰ ۱۴۵۳	۲۲۶۳ ۱۸۱۵ ۱۴۴۸	۲۳۶۵ ۱۷۷۷ ۱۴۲۲	۲۲۹۵ ۱۷۹۶ ۱۳۴۹	۲۲۳۳ ۱۷۷۴ ۱۳۸۸	۲۳۰۲ ۱۷۷۵ ۱۴۱۰	۲۳۶۷ ۱۷۵۵ ۱۳۵۳	فشار تزریق (حداکثر) kgf/cm ²
۴۸۳ ۵۶۸ ۶۷۴	۴۱۹ ۵۱۴ ۶۰۸	۴۱۹ ۵۱۴ ۶۰۴	۳۱۸ ۳۹۹ ۴۸۸	۲۵۱ ۳۱۳ ۳۹۲	۱۹۲ ۲۲۵ ۳۱۸	۱۵۵ ۱۹۹ ۲۶۵	۱۲۷ ۱۶۰ ۲۰۴	۹۸ ۱۲۸ ۱۶۱	۷۶ ۱۰۳ ۱۳۳	سرعت تزریق cm ³ /s
۱۷۵	۱۹۰	۱۹۰	۱۷۸	۱۹۰	۱۸۳	۱۸۰	۲۲۰	۲۲۵	۲۰۷	سرعت چرخش ماردون rpm
۹	۹	۹	۹	۹	۹	۴.۵	۴.۵	۴.۵	۴.۵	نیروی نازل t
۴۶۰	۴۲۰	۴۲۰	۴۲۰	۳۶۰	۳۳۰	۲۸۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	کورس نازل mm
										واحد گیره
۶۵۸	۵۶۸	۴۸۸	۴۰۸	۳۲۸	۲۶۸	۲۰۸	۱۶۸	۱۲۸	۸۸	نیروی قفل گیره t
۹۲۰	۸۳۵	۷۷۰	۶۷۰	۶۰۰	۵۲۰	۴۹۰	۴۲۰	۳۷۰	۳۳۰	کورس صفحه متحرک mm
۹۰۰*۹۰۰	۸۵۵*۸۵۵	۸۱۰*۸۱۰	۷۳۰*۷۳۰	۶۶۰*۶۶۰	۵۸۰*۵۸۰	۵۲۰*۵۲۰	۴۶۰*۴۶۰	۴۱۰*۴۱۰	۳۶۰*۳۶۰	ابعاد بین میله های راهنما mm
۳۵۰-۹۰۰	۳۳۰-۸۵۰	۳۷۵-۸۱۰	۲۵۰-۷۳۰	۲۲۰-۶۶۰	۱۹۵-۶۱۰	۱۸۰-۵۵۰	۱۶۰-۵۲۰	۱۴۵-۴۵۰	۱۳۰-۳۸۰	ضخامت قالب (حداقل-حداکثر) mm
۱۸۲۰	۱۶۸۵	۱۵۸۰	۱۴۰۰	۱۲۶۰	۱۱۴۰	۱۰۴۰	۹۴۰	۸۲۰	۷۱۰	حداکثر بازشوی صفحات mm
۱۸.۲	۱۶.۶	۱۱.۱	۱۱.۱	۷.۷	۷.۷	۶.۷	۴.۲	۴.۲	۲.۸	نیروی پُران (حداکثر) t
۲۶۵	۲۵۰	۲۲۰	۲۲۰	۱۷۰	۱۷۰	۱۵۰	۱۴۰	۱۲۰	۱۰۰	کورس پُران mm
۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	قطر رینگ قالب mm
										اطلاعات کلی
۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	فشار سیستم هیدرولیک kgf/cm ²
۸۰	۶۳	۶۳	۶۰	۴۸	۳۱	۲۴	۱۶	۱۶	۱۱	قدرت موتور پمپ kw
۴۳	۳۵.۹	۳۵.۹	۳۰.۴	۲۴.۸	۱۸.۹	۱۵.۵	۱۲.۲	۱۰.۱	۶.۴	ظرفیت گرمایش kw
۶+۱	۵+۱	۵+۱	۵+۱	۴+۱	۳+۱	۳+۱	۳+۱	۳+۱	۳+۱	تعداد زون های کنترل دما -
۹.۶*۲.۲*۲.۵	۸.۶*۲.۰*۲.۳	۸.۳*۱.۹*۲.۳	۷.۵*۱.۸*۲.۳	۶.۷*۱.۷*۲.۴	۶.۴*۱.۶*۲.۳	۵.۷*۱.۵*۲.۱	۵.۲*۱.۴*۲	۴.۶*۱.۳*۱.۸	۴.۳*۱.۳*۱.۸	ابعاد کلی ماشین mm
۸۷۰	۸۰۰	۸۰۰	۶۷۰	۵۴۰	۳۳۰	۳۲۰	۲۵۰	۱۹۰	۱۶۰	ظرفیت مخزن روغن L
۲۳.۰	۲۱.۰	۱۹.۸	۱۶.۷	۱۳.۲	۷.۸	۶.۸	۴.۹	۴.۰	۳.۳	وزن t