



سازنده ماشین های تزریق پلاستیک تحت نام تجاری

اصالتی با ماهر
ASLANIAN+MAHER

در کنار شما با نوآوری، کیفیت و تعهد با بیش از ۴۰ سال خدمت صادقانه

MK6e Artisan

Ton90-668

ماشین های تزریق پلاستیک مجهز به سروموتور



تهران-ابتدای جاده آبعلی-خیابان چهارم غربی-شماره ۱۹

تلفن: ۷۷۳۳۷۲۵۸-۷۷۳۳۹۱۱۳-۷۷۳۴۹۱۱۳-۷۷۳۳۹۹۴۹ (۰۲۱)

فکس: ۷۷۳۳۵۱۰۲ (۰۲۱)

www.electrohydraulic.com

info-eh@electrohydraulic.com

JM668-MK6e	JM560-MK6e	JM480-MK6e	JM400-MK6e	JM320-MK6e	JM260-MK6e	JM200-MK6e	JM160-MK6e	JM120-MK6e	JM90-MK6e	شرح
										واحد تزریق
۸۳ ۹۰ ۹۸	۷۵ ۸۳ ۹۰	۷۵ ۸۳ ۹۰	۶۷ ۷۵ ۸۳	۶۰ ۶۷ ۷۵	۵۲ ۶۰ ۶۷	۴۶ ۵۲ ۶۰	۴۱ ۴۶ ۵۲	۳۶ ۴۱ ۴۶	۳۱ ۳۶ ۴۱	قطر ماردون mm
۲۳.۹ ۲۲.۰ ۲۰.۲	۲۳.۲ ۲۱.۰ ۱۹.۴	۲۳.۲ ۲۱.۰ ۱۹.۴	۲۳.۵ ۲۱.۰ ۱۹.۰	۲۳.۵ ۲۱.۰ ۱۸.۸	۲۴.۲ ۲۱.۰ ۱۸.۸	۲۳.۷ ۲۱.۰ ۱۸.۲	۲۳.۶ ۲۱.۰ ۱۸.۶	۲۳.۹ ۲۱.۰ ۱۸.۷	۲۴.۴ ۲۱.۰ ۱۸.۴	نسبت طول به قطر ماردون L/D
۴۵۰	۴۱۵	۴۱۵	۳۷۵	۳۳۵	۳۰۰	۲۶۰	۲۳۰	۲۰۵	۱۸۰	کورس ماردون mm
۲۴۲۳ ۲۸۶۱ ۳۳۹۲	۱۸۳۲ ۲۲۴۴ ۲۶۳۸	۱۸۳۲ ۲۲۴۴ ۲۶۳۸	۱۳۲۱ ۱۶۵۵ ۲۰۲۹۲۰۲۷	۹۴۶ ۱۱۸۰ ۱۴۷۹	۶۳۶ ۸۴۷ ۱۰۵۷	۴۳۱ ۵۵۱ ۷۳۴	۳۰۳ ۳۸۲ ۴۸۸	۲۰۸ ۲۷۰ ۳۴۰	۱۳۵ ۱۸۳ ۲۳۷	حجم تزریق cm ³
۲۲۱۴ ۲۶۰۳ ۳۰۸۷	۱۶۶۷ ۲۰۴۲ ۲۴۰۱	۱۶۶۷ ۲۰۴۲ ۲۴۰۱	۱۲۰۲ ۱۵۰۶ ۱۸۴۵	۸۶۱ ۱۰۷۴ ۱۳۴۶	۵۷۹ ۷۷۱ ۹۶۲	۳۹۳ ۵۰۲ ۶۶۸	۲۷۶ ۳۴۷ ۴۴۴	۱۸۹ ۲۴۶ ۳۰۹	۱۲۳ ۱۶۶ ۲۱۶	وزن تزریق (PS) g
۷۸.۲ ۹۱.۸ ۱۰۸.۹	۵۸.۸ ۷۲.۰ ۸۴.۷	۵۸.۸ ۷۲.۰ ۸۴.۷	۴۲.۴ ۵۳.۲ ۶۵.۱	۳۰.۴ ۳۷.۹ ۴۷.۵	۲۰.۴ ۲۷.۲ ۳۳.۹	۱۳.۹ ۱۷.۷ ۲۳.۶	۹.۷ ۱۲.۳ ۱۵.۷	۶.۷ ۸.۷ ۱۰.۹	۴.۴ ۵.۹ ۷.۶	وزن تزریق (PS) oz
۲۱۱۴ ۱۷۹۸ ۱۵۱۶	۲۱۶۵ ۱۷۶۸ ۱۵۰۴	۲۱۶۵ ۱۷۶۸ ۱۵۰۴	۲۲۳۰ ۱۷۸۰ ۱۴۵۳	۲۲۶۳ ۱۸۱۵ ۱۴۴۸	۲۳۶۵ ۱۷۷۷ ۱۴۲۵	۲۲۹۵ ۱۷۹۶ ۱۳۴۹	۲۲۳۳ ۱۷۴۴ ۱۳۸۸	۲۳۰۲ ۱۷۷۵ ۱۴۱۰	۲۳۶۷ ۱۷۵۵ ۱۳۵۳	فشار تزریق (حداکثر) kgf/cm ²
۴۸۳ ۵۶۸ ۶۷۴	۴۱۹ ۵۱۴ ۶۰۴	۴۱۹ ۵۱۴ ۶۰۴	۳۱۸ ۳۹۹ ۴۸۸	۲۵۱ ۳۱۳ ۳۹۲	۱۹۲ ۲۵۵ ۳۱۸	۱۵۵ ۱۹۹ ۲۶۵	۱۲۷ ۱۶۰ ۲۰۴	۹۸ ۱۲۸ ۱۶۱	۷۶ ۱۰۳ ۱۳۳	سرعت تزریق cm ³ /s
۱۷۵	۱۹۵	۱۹۵	۱۷۸	۱۹۰	۱۸۳	۱۸۰	۲۲۵	۲۲۵	۲۰۷	سرعت چرخش ماردون rpm
۹	۹	۹	۹	۹	۹	۴.۵	۴.۵	۴.۵	۴.۵	نیروی نازل t
۴۶۰	۴۲۰	۴۲۰	۴۲۰	۳۶۰	۳۳۰	۲۸۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	کورس نازل mm
										واحد گیره
۶۵۰	۵۶۰	۴۸۰	۴۰۰	۳۲۰	۲۶۰	۲۰۰	۱۶۰	۱۲۰	۹۰	نیروی قفل گیره t
۹۲۰	۸۳۵	۷۷۰	۶۷۰	۶۰۰	۵۳۰	۴۹۰	۴۲۰	۳۷۰	۳۳۰	کورس صفحه متحرک mm
۹۰۰*۹۰۰	۸۵۵*۸۵۵	۸۱۰*۸۱۰	۷۳۰*۷۳۰	۶۶۰*۶۶۰	۵۸۰*۵۸۰	۵۳۰*۵۳۰	۴۶۰*۴۶۰	۴۱۰*۴۱۰	۳۶۰*۳۶۰	ابعاد بین میله های راهنما mm
۳۵۰-۹۰۰	۳۳۰-۸۵۰	۲۷۵-۸۱۰	۲۵۰-۷۳۰	۲۲۰-۶۶۰	۱۹۵-۶۱۰	۱۸۰-۵۵۰	۱۶۰-۵۲۰	۱۴۵-۴۵۰	۱۳۰-۳۸۰	ضخامت قالب (حداقل-حداکثر) mm
۱۸۲۰	۱۶۸۵	۱۵۸۰	۱۴۰۰	۱۲۶۰	۱۱۴۰	۱۰۴۰	۹۴۰	۸۲۰	۷۱۰	حداکثر بازشوی صفحات mm
۱۸.۲	۱۶.۶	۱۱.۱	۱۱.۱	۷.۷	۷.۷	۶.۷	۴.۲	۴.۲	۲.۸	نیروی پران (حداکثر) t
۲۶۵	۲۵۰	۲۲۰	۲۲۰	۱۷۰	۱۷۰	۱۵۰	۱۴۰	۱۲۰	۱۰۰	کورس پران mm
۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	قطر رینگ قالب mm
										اطلاعات کلی
۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	فشار سیستم هیدرولیک kgf/cm ²
۸۴	۷۲	۷۲	۶۸	۴۸	۳۶	۲۴	۱۶	۱۶	۱۱	قدرت موتور پمپ kw
۴۳	۳۵.۹	۳۵.۹	۳۰.۴	۲۴.۸	۱۸.۹	۱۵.۵	۱۲.۲	۱۰.۱	۶.۴	ظرفیت گرمایش kw
۶+۱	۵+۱	۵+۱	۵+۱	۴+۱	۴+۱	۳+۱	۳+۱	۳+۱	۳+۱	تعداد زون های کنترل دما -
۱۰*۳.۲*۲.۵	۸.۶*۲.۰*۲.۳	۸.۳*۱.۹*۲.۳	۷.۵*۱.۸*۲.۳	۶.۷*۱.۷۸*۲.۰۴	۶.۴*۱.۶*۲.۳	۵.۷*۱.۵*۲.۱	۵.۲*۱.۴*۲	۴.۶*۱.۳*۱.۸	۴.۳*۱.۲*۱.۸	ابعاد کلی ماشین mm
۸۷۰	۸۰۰	۸۰۰	۶۷۰	۵۴۰	۴۱	۳۲۰	۲۵۰	۱۹۰	۱۶۰	ظرفیت مخزن روغن L
۲۳	۱۸	۱۶.۳	۱۲.۸	۹.۶	۷.۸	۵.۷	۴.۳	۳.۳	۲.۹	وزن t