



سازنده ماشین های تزریق پلاستیک تحت نام تجاری

اصلا نیان + ماهر
ASLANIAN+MAHER

در کنار شما با نوآوری، کیفیت و تعهد با بیش از ۴۰ سال خدمت صادقانه

تهران-ابتدای جاده آبعلی-خیابان چهارم غربی-شماره ۱۹
تلفن: ۷۷۳۳۷۲۵۸-۷۷۳۳۹۹۴۹-۷۷۳۴۹۱۱۳ (۰۲۱)
فکس: ۷۷۳۳۵۱۰۲ (۰۲۱)

www.electrohydraulican.com
info-eh@electrohydraulican.com

MK6

Artisan

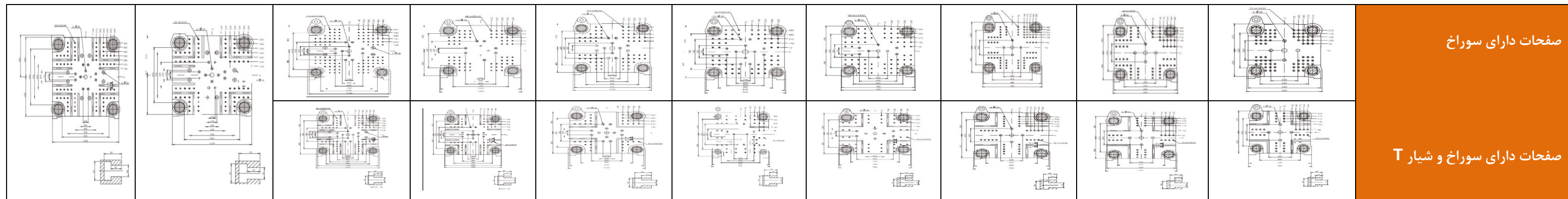
Ton88-668

ماشین های تزریق پلاستیک مجهز به سروموتور

طراحی ژاپن



JM668-MK6	JM568-MK6	JM468-MK6	JM398-MK6	JM328-MK6	JM258-MK6	JM208-MK6	JM168-MK6	JM128-MK6	JM88-MK6	شرح
										واحد تزریق
۸۳ ۹۰ ۹۸	۷۵ ۸۳ ۹۰	۷۵ ۸۳ ۹۰	۶۷ ۷۵ ۸۳	۶۰ ۶۷ ۷۵	۴۶ ۵۲ ۶۰	۴۶ ۵۲ ۶۰	۴۱ ۴۶ ۵۲	۳۶ ۴۱ ۴۶	۳۱ ۳۶ ۴۱	قطر ماردون mm
۲۳.۹ ۲۲.۰ ۲۰.۲	۲۳.۲ ۲۱.۰ ۱۹.۴	۲۳.۲ ۲۱.۰ ۱۹.۴	۲۳.۵ ۲۱.۰ ۱۹.۰	۲۳.۵ ۲۱.۰ ۱۸.۸	۲۳.۷ ۲۱.۰ ۱۸.۲	۲۳.۷ ۲۱.۰ ۱۸.۲	۲۳.۶ ۲۱.۰ ۱۸.۶	۲۳.۹ ۲۱.۰ ۱۸.۷	۲۴.۴ ۲۱.۰ ۱۸.۴	نسبت طول به قطر ماردون L/D
۴۵۰	۴۱۵	۴۱۵	۳۷۵	۳۳۵	۲۶۰	۲۶۰	۲۳۰	۲۰۵	۱۸۰	کورس ماردون mm
۲۴۲۳ ۲۸۶۱ ۳۲۹۳	۱۸۳۲ ۲۲۴۵ ۲۶۴۰	۱۸۳۲ ۲۲۴۵ ۲۶۴۰	۱۳۲۲ ۱۶۵۷ ۲۰۲۹	۹۴۷ ۱۱۸۱ ۱۴۸۰	۴۳۲ ۵۵۲ ۷۳۵	۴۳۲ ۵۵۲ ۷۳۵	۳۰۴ ۳۸۲ ۴۸۸	۲۰۹ ۲۷۱ ۳۴۱	۱۳۶ ۱۸۳ ۲۳۸	حجم تزریق cm ³
۲۲۱۴ ۲۶۰۴ ۳۰۸۸	۱۶۶۸ ۲۰۴۳ ۲۴۰۳	۱۶۶۸ ۲۰۴۳ ۲۴۰۳	۱۲۰۳ ۱۵۰۸ ۱۸۴۶	۸۶۲ ۱۰۷۵ ۱۳۴۷	۳۹۳ ۵۰۲ ۶۶۹	۳۹۳ ۵۰۲ ۶۶۹	۲۷۶ ۳۴۸ ۴۴۴	۱۹۰ ۲۴۶ ۳۱۰	۱۲۴ ۱۶۷ ۲۱۶	وزن تزریق (PS) g
۷۸.۲ ۹۲.۰ ۱۰۹.۰	۵۸.۹ ۷۲.۱ ۸۴.۷	۵۸.۹ ۷۲.۱ ۸۴.۷	۴۲.۴ ۵۳.۲ ۶۵.۱	۳۰.۴ ۳۷.۹ ۴۷.۵	۱۳.۹ ۱۷.۷ ۲۳.۶	۱۳.۹ ۱۷.۷ ۲۳.۶	۹.۷ ۱۲.۳ ۱۵.۷	۶.۷ ۸.۷ ۱۰.۹	۴.۴ ۵.۹ ۷.۶	فشار تزریق (حداکثر) kgf/cm ²
۲۱۶۳ ۱۸۴۰ ۱۵۵۲	۲۲۵۳ ۱۸۴۰ ۱۵۶۴	۲۲۵۳ ۱۸۴۰ ۱۵۶۴	۲۲۲۳ ۱۸۶۲ ۱۵۲۰	۲۳۵۵ ۱۸۸۹ ۱۵۰۷	۲۴۱۹ ۱۸۹۳ ۱۴۲۲	۲۴۱۹ ۱۸۹۳ ۱۴۲۲	۲۳۶۸ ۱۸۸۱ ۱۴۷۲	۲۴۵۱ ۱۸۹۰ ۱۵۰۱	۲۵۴۹ ۱۸۹۰ ۱۴۵۷	سرعت تزریق cm ³ /s
۵۴۰ ۶۳۵ ۷۵۳	۴۴۲ ۵۴۱ ۶۳۶	۴۴۲ ۵۴۱ ۶۳۶	۳۵۱ ۴۴۰ ۵۳۹	۳۰۲ ۳۷۶ ۴۷۲	۱۶۹ ۲۱۶ ۲۸۷	۱۶۹ ۲۱۶ ۲۸۷	۱۳۸ ۱۷۴ ۲۲۲	۱۰۴ ۱۳۵ ۱۷۰	۸۰ ۱۰۸ ۱۴۰	سرعت چرخش ماردون rpm
۱۷۰	۱۸۰	۱۸۰	۱۹۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۲۴	۲۴۵	۲۴۵	نیروی نازل t
۱۱.۱	۱۱.۱	۱۱.۱	۱۱.۱	۹.۱	۶.۲	۶.۲	۶.۲	۴.۲	۴.۲	کورس نازل mm
۵۴۰	۵۴۰	۵۴۰	۴۷۰	۴۴۰	۳۸۰	۳۸۰	۳۳۰	۲۹۰	۲۷۵	واحد گیره
										نیروی قفل گیره t
۶۶۸	۵۶۸	۴۶۸	۳۹۸	۳۲۸	۲۵۸	۲۰۸	۱۶۸	۱۲۸	۸۸	کورس صفحه متحرک mm
۹۲۰	۸۷۰	۸۲۰	۷۲۰	۶۶۰	۵۶۰	۵۱۰	۴۵۰	۳۸۰	۳۴۰	ابعاد بین میله های راهنما mm
۹۲۰*۹۲۰	۸۶۰*۸۶۰	۸۳۰*۸۳۰	۷۳۰*۷۳۰	۶۸۰*۶۸۰	۵۸۰*۵۸۰	۵۳۰*۵۳۰	۴۷۰*۴۷۰	۴۱۰*۴۱۰	۳۶۰*۳۶۰	ضخامت قالب (حداقل-حداکثر) mm
۳۸۰-۹۱۰	۳۵۰-۸۶۰	۳۰۰-۸۵۰	۲۵۰-۷۳۰	۲۲۵-۶۸۰	۱۹۰-۵۸۰	۱۸۰-۵۵۰	۱۷۰-۵۲۰	۱۵۰-۴۵۰	۱۲۵-۳۸۰	حداکثر بازشوی صفحات mm
۱۸۳۰	۱۷۵۰	۱۶۷۰	۱۴۵۰	۱۳۴۰	۱۱۴۰	۱۰۶۰	۹۷۰	۸۳۰	۷۲۰	نیروی پران (حداکثر) t
۱۸.۲	۱۶.۶	۱۶.۶	۱۱.۱	۱۱.۱	۶.۷	۶.۷	۴.۲	۳.۴	۳.۴	کورس پران mm
۲۶۵	۲۵۰	۲۲۰	۲۱۵	۱۸۰	۱۵۰	۱۵۰	۱۴۰	۱۲۰	۱۲۰	قطر رینگ قالب mm
۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۲۵	۱۲۵	۱۰۰	اطلاعات کلی
										فشار سیستم هیدرولیک kgf/cm ²
۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	۱۷۵	قدرت موتور پمپ kw
۹۶	۷۲	۷۲	۶۰	۴۸	۳۰	۳۰	۲۲	۱۷	۱۴	ظرفیت گرمایش kw
۴۲	۳۵.۵	۳۵.۵	۳۱.۱	۲۶	۱۶.۶	۱۶.۶	۱۲.۹	۱۰.۳	۸	تعداد زون های کنترل دما -
۶+۱	۵+۱	۵+۱	۵+۱	۴+۱	۳+۱	۳+۱	۳+۱	۳+۱	۳+۱	ابعاد کلی ماشین L
۱۰*۲.۳*۲.۳	۹.۳*۲.۲*۲.۲۴	۸.۷۳*۲.۱*۲.۲۴	۸.۰۱*۱.۸۶*۲.۱۴	۷.۳۸*۱.۷۸*۲.۰۹	۶.۱۳*۱.۵*۱.۵۲	۶.۱*۱.۴*۱.۹	۵.۴۶*۱.۲۹*۱.۸۹	۴.۸۸*۱.۲۴*۱.۸۲	۴.۳۸*۱.۱۶*۱.۷۸	ظرفیت مخزن روغن L
۱۰۵۰	۹۵۰	۹۵۰	۷۶۰	۵۸۰	۳۸۰	۳۶۰	۲۷۰	۲۳۰	۱۸۰	وزن t
۲۴.۰	۲۱.۵	۱۹.۸	۱۶.۷	۱۳.۲	۷.۸	۶.۸	۴.۹	۴.۰	۳.۲	



صفحات دارای سوراخ

صفحات دارای سوراخ و شیار T