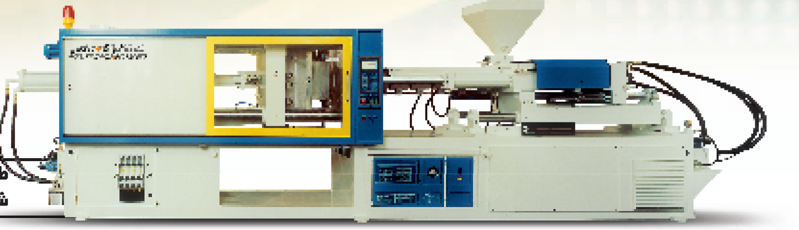
ASLANIAN+MAHER



طراحی و ساخت ایران
شرکت الکتروهیدرولیکان

AM series

AM1500/400	AM1100/320	AM 750/250	AM 500/180	AM 300/120	units		
1402	1038	715	459	312	g	Shot weight (P.S) وزن تزریق	INJECTION UNIT واحد تزریق
49.5	36.6	252	16.2	11	oz		
1542	1128	777	488	332	cm3	Shot volume حجم تزریق	
1731	1754	1694	1662	1621	kg/cm2	Injection pressure فشار تزریق	
75	67	60	52	46	mm	Screw diameter قطر ماردون	
21:01	21:01	21:01	20:01	20:01		L/D ratio نسبت طول به قطر	
130	165	180	150	200	rpm	Max. screw speed حداکثر سرعت ماردون	
115	105	82	58	52	kn	Pushing nozzle force نیروی تماس نازل	
430	420	400	370	350	mm	Nozzle stroke کورس نازل	
4000	3200	2500	1800	1200	kn	Clamping force نیروی قفل گیره	CLAMPING UNIT واحد گیره
680	630	560	480	380	mm	Opening stroke کورس‌بازشو صفحه متحرک	
250-750	200-670	150-600	150-550	110-450	mm	Mould thickness (min-max) ضخامت قالب	
1000x950	950x900	850x800	750x700	590x590	mm	Mould platen ابعاد صفحات	
680x620	635x585	570x520	530x480	390x390	mm	Space between Tie bars فاصله بین میله راهنما	
120	110	72	48	33	kn	Ejector force نیروی پران	
215	200	140	100	100	mm	Ejector stroke کورس پران	
4	3.5	3.2	3.1	2.5	sec	Dry time cycle زمان سیکل گیره	
45	37	30	22	18.5	kw	Pump motor قدرت الکتروموتور	OTHERS اطلاعات کلی
22	21	17	13.2	9	kw	Heating capacity ظرفیت گرمایش سیلندر	
5+1	4+1	4+1	3+1	3+1	n	Temperature control zone تعداد زون‌های حرارتی	
8.0x1.7x2	7.5x1.5x1.9	6.7x1.4x1.8	4.8x1.2x1.75	4.6x1x1.65	mm	Machine dimension ابعاد ماشین	
14	11	8.5	7.1	4.8	ton	Machine weight وزن ماشین	
800	760	440	300	240	lit	Oil tank capacity ظرفیت مخزن روغن	